

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0354-03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0354 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Georg Holder GmbH  
In Laisen 44  
D – 72766 Reutlingen

**Herstellerwerk(e):** Georg Holder GmbH  
(Produktionsstätte des Herstellers) In Laisen 44  
D – 72766 Reutlingen

**Norm:** EN 1090-2:2008+A1:2011

**Ausführungsklasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

**Schweißprozesse:** 111 - Lichtbogenhandschweißen  
135 - Metall-Aktivgasschweißen  
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

**Grundwerkstoffe:** S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm<sup>2</sup>  
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Jürgen Holder, 18.01.1960, IWS  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** Edmund Betz, 17.03.1966, SFM  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** -  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die  
Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 30.06.2014  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 30.06.2020

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 30.12.2020 gültig, solange sich die Bestimmungen der  
oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die  
verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht  
wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** keine

**Ort/Datum:** Essen, den 03.10.2017

Dipl. Ing. (FH) Richter, Armin  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

