

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0354-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0354 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Georg Holder GmbH
In Laisen 44
D - 72766 Reutlingen

Herstellerwerk(e): Georg Holder GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) In Laisen 44
D - 72766 Reutlingen

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungs-klasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle \leq S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Jürgen Holder, 18.01.1960, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Edmund Betz, 17.03.1966, EWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: Tobias Holder, 14.06.1998, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.


Gültigkeitsbeginn: 30.06.2014
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 30.06.2026

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 30.12.2026 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 17.07.2023


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

